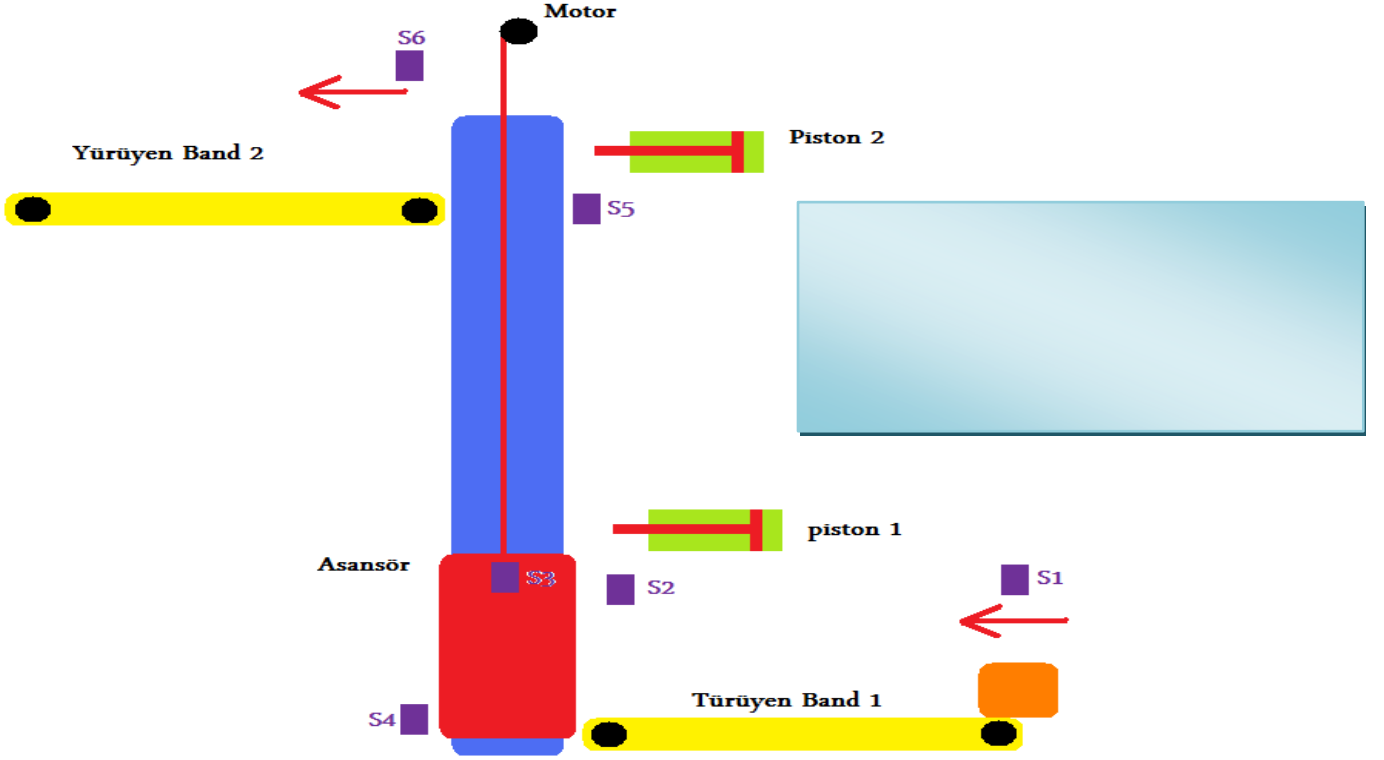


Fabrika Ürün İletimi



SİSTEM ÇALIŞMASI:

Sistem iki katlı bir ürün taşıma zincirinden oluşmaktadır. Ürün birinci bandtan gelip asansör ile üst kata çıkmakta ve ikinci band yardımı ile ilerlemesine devam etmektedir. Burada önemli olan hususlardan birisi ürün akışının hiç aksamadan ve asansör önünde yığılmaya neden olmadan devam etmesidir. Bunun için yürüyen bandların çalışma kontrolü iyi yapılmalıdır. Asansöre bir sefer de sadece bir ürün sığmaktadır.

S1 sensörü ürünün banda koyulduğunu algılamakta ve birinci bandın çalışmasını sağlamaktadır.

S2 sensörü ürünün asansör önünde olduğunu algılamaktadır.

S3 ürünün asansör içinde olduğunu algılamaktadır.

S4 asansörün alt katta olduğunu algılamaktadır.

S5 asansörün üst katta olduğunu algılamaktadır.

S6 ürünün ikinci bandta olduğunu algılamaktadır.

Piston 1 ürünü asansör içine itilmesini sağlayan mekanizmayı çalıştırmaktadır.

Piston 2 ürünün asansörden 2. Banda aktarımını sağlamaktadır

Motor ise asansörün aşağı ve yukarı hareketini sağlamaktadır

